

兰州正兴热镀锌有限公司年处理 9600t 半成品表面防腐
浸锌加工生产线项目环境影响后评估报告
技术评审会专家组意见

2020年1月14日，兰州正兴热镀锌有限公司在兰州市主持召开了“兰州正兴热镀锌有限公司年处理9600t半成品表面防腐浸锌加工生产线项目”环境影响后评价报告技术审查会，参加会议的有兰州市生态环境局、兰州市生态环境局七里河分局、编制单位—兰州洁华环境评价咨询有限公司等单位的代表共计10人，会议邀请3人组成专家组（名单附后）。

会议听取了建设单位对项目运行情况以及编制单位对报告主要内容的汇报，经与会专家与代表的认真评议，形成如下专家组技术评审意见：

一、工程概况

略

二、报告需修改、完善内容

1、完善项目编制依据，完善项目环境功能区划变化情况；补充项目后评价范围，核实项目厂界噪声执行标准；细化现存环境问题及整改措施；完善环境保护目标调查。

2、补充项目原辅材料消耗及煤质一览表，完善环境空气、声环境现状变化趋势；补充项目防渗区域、防渗效果；完善固废处置措施可行性分析；

3、完善环境管理要求及环境监控计划，完善相关图件、附件。

三、编制质量

由兰州洁华环境评价咨询有限公司编制的《兰州正兴热镀锌有限公司年处理9600t半成品表面防腐浸锌加工生产线项目环境影响后评估报告》编制较规范，后评价内容较全面，后评价结论可信。

专家组：郭小强 李国龙 陈十左 法人代表签字：连子琴

兰州正兴热镀锌有限公司（盖章）

2020年1月14日

